

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-252o/9

22.XII 1975.god.

11000 Beograd, Mike Alasa 14, tel. 620-666

RS, DD/MS

provedo
Yll

KM-Rijeka

Na osnovu člana 3o. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list FNRJ", br. 45/61 i "Službeni list SFRJ", br. 12/65 i 37/73), a na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-252o/9 od 1975-12-22

Službena oznaka: M-o7-6

Naziv proizvođača: "VAGAR" - Novi Sad

Naziv merila: MERNA NAPRAVA SA DOMETNIM TEGOVIMA

1. Osnovne karakteristike merila

1.1 Namena merila

1.1.1 Merna naprava sa dometnim tegovima ugrađuje se u odobrene konstrukcije mosnih vaga od 50 000 kg do 100 000 kg.

1.2 Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionalnosti merila

1.2.1 Merna naprava sa dometnim tegovima je spojena sa podmosnom konstrukcijom vage preko zatezne šipke (17). Prenosna poluga (16) omogućava dobijanje prenosnog odnosa 1:2 000 na vučnoj šipki (15) na kojoj se nalazi komora za tariranje (18). Glavna poluga (19) ima dekadno rasporedjene noževe (7) na koje dolaze dometni tegovi (14). Dometni tegovi imaju određenu masu, koja je na istima upisana. Tegovi moraju biti izradjeni od materijala otpornog na koroziju ili moraju biti trajno zaštićeni od korozije. Postavljanje i skidanje tegova vrši se pomoću ručica (3), koje pomeraju viljuške pomoću bregastih ploča. Brojčana ploča vezana je sa ručicama (3), pa se na oknima (5) oklopa vage očitava vrednost ukopčanih dometnih tegova. Pomoću zupčanika (20) vrši se pomeranje zupčastih letvi (21) i pločica (10) na kojima su utisnuti brojevi za registrovanje podataka merenja preko kartica. Postavljanje kartice je moguće tek kada su kazaljke (8) u ravnotežnom položaju,

koje su zaštićene u staklenom zvonu od dodira. Samo u ravnotežnom položaju omogućeno je zatvaranje vage pomoću ručice (1) i otkucavanje izmerene mase pomoću ručke (9). Za grubo tariranje i odredjivanje osetljivosti služi teg (12), dok za fino tariranje služi vijak (13).

1.3 Natpisi i oznake

- 1.3.1 Na posebnoj natpisnoj pločici (4) koja se pričvršćuje na oklop merne naprave moraju se staviti sledeći natpisi:

VAGA SA DOMETNIM TEGOVIMA

OPSEG MERENJA od 1 000 do kg

NAJMANJI PODELJAK $\hat{=}$ 10 kg

SLUŽBENA OZNAKA VAGE: M-

KLASA TAČNOSTI (III)

TVORNIČKI BROJ

GODINA IZRADÉ

TIP MERNE NAPRAVE

SLUŽBENA OZNAKA MERNE NAPRAVE: M-07-6

NAZIV I MESTO PROIZVODJAČA

- 1.3.2 Pored prozorčića sa fiksiranom nulom staviti oznaku "kg".

Na pločici iznad glavnog noža mora da stoji registarski broj merne naprave "Rb" i prenosni odnos 1:2 000. Na dometnim tegovima mora da stoji nazivna masa, a na nosačima tegova tvornički broj merne naprave.

1.4 Pregled i žigosanje

- 1.4.1 Pregled merne naprave sa dometnim tegovima izvršice se u skladu sa Uputstvom za ispitivanje mernih naprava sa pomičnim, koturasnim i dometnim tegovima br.11-3780/1 od 31.XII 1965.godine (T-27).

- 1.4.2 Posle izvršenog pregleda merne naprave kod proizvođača stavljaju se trouglasti žigovi za merne naprave, na sledeća mesta:

- pored nazivne mase svakog tega i na komorama za doterivanje;
- na nosačima garniture tegova;
- na mestima kojima se obezbedjuje pomeranje noževa na mernoj poluzi;
- na pločici iznad glavnog noža iznad registarskog broja "Rb".

1.4.3 Posle izvršenog pregleda vage na licu mesta, stavljaju se okrugli žigovi za merila na sledeća mesta:

- na odredjenim mestima vezne šipke kojom se osigurava skidanje nosača pojedinih garnitura dometnih tegova;
- na tegu za grubo tariranje i odredjivanje osetljivosti merne naprave da bi se onemogućilo njegovo dalje pomeranje;
- na pločici iznad glavnog noža, i
- na natpisnoj pločici postavljenoj na oklopu aparata.

PRILOG: Nacrti

- Dostavljeno: 1) "VAGAR"-Novi Sad,
Temerinska 47
- 2) Svim organizacionim
jedinicama Zavoda
- 3) Redakciji "GLASNIKA"



KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 1116

26. XII 1975 god.

RIJEKA

A